

Notre FEUILLE DE ROUTE pour une économie PLUS CIRCULAIRE

Réduire, Réutiliser, Recycler... et bien plus encore.

Notre feuille de route des 8R guide l'ensemble de nos actions pour limiter notre impact environnemental à chaque étape du cycle de vie de nos emballages. Découvrez nos engagements concrets.

RECYCLABLE

Nous plaçons la durabilité au cœur de notre stratégie. Conscients des enjeux environnementaux liés aux emballages, nous développons des solutions **100% recyclables**.

Nos emballages recyclables sont conçus pour répondre aux exigences des filières de tri et de recyclage existantes. Cela passe par le choix de matériaux mono-matière, l'intégration de films recyclables certifiés, et une réflexion constante autour de l'éco-conception.

L'économie circulaire n'a de sens uniquement si nous concevons des **emballages 100% recyclables**. Ainsi ils ont la possibilité d'être recyclés et réincorporés dans de nouvelles productions afin de générer une boucle vertueuse.

RÉEMPLOI

Le réemploi est au cœur de notre démarche environnementale. Nous concevons des emballages réemployables et réutilisables, pensés pour s'adapter aux usages et besoins spécifiques de nos clients. Après plus de 2 ans de R&D nous avons développé pour nos zips des bobines réemployables (démontables, nettoyables).

Nos bobines de zip sont réemployables jusqu'à 10 fois, et permettent d'économiser à chaque cycle 2 tonnes de plastique et 6,4 tonnes de CO²*. Nous avons également conçu pour nos besoins internes nos propres emballages réemployables pour les échanges logistiques entre nos différents sites de production.

Ces actions concrètes nous permettent de réduire significativement l'utilisation de matières premières vierges et de diminuer notre empreinte carbone.

* pour 1000 bobines



RECYCLÉ

Nous proposons différentes solutions d'emballages recyclés : recyclés post-consommation (PCR), recyclés post-industriel (PIR) ou régénérés (issues de déchets revalorisés). Nous proposons également des solutions d'emballages à partir de recyclé chimique (ISCC+).

Nous disposons de deux regranuleuses pour valoriser et recycler nos déchets. Nous avons également des partenariats avec des acteurs locaux du recyclage afin de maîtriser la source de la matière recyclée utilisée.

RÉINCORPORER

Nous garantissons la traçabilité du recyclé utilisé pour le réincorporer nous-même dans nos productions afin d'offrir une véritable économie circulaire. Le plastique recyclé et réincorporé garanti par une certification MPR (Matière Plastique Recyclée) peut être soit de la matière PCR (Post-Consommateur Recyclé) soit PIR (Post-Industrial Recycled). Ce qui permet une réduction significative de notre empreinte carbone.

Nous possédons également un atelier de regranulation pour une meilleure maîtrise de la boucle complète. Nous valorisons aussi bien nos propres déchets de production que des déchets externes, contribuant activement à l'économie circulaire.

REFERMABLE

Les solutions refermables sont ancrées dans l'ADN de Flexico : elles sont au cœur de notre activité et de notre R&D, avec plus de 160 brevets actifs pour faciliter la vie du consommateur.

Nous offrons des emballages refermables dans le but de prolonger la durée de vie des produits et de réduire le gaspillage alimentaire. Nos fermetures permettent un usage répété et nomade.

RÉGIONAL

Nos produits sont fabriqués en Europe, principalement en Allemagne, en Espagne et en France, ce qui nous permet de limiter les transports (réduction empreinte carbone) de marchandises à travers le continent et d'être proche de nos clients. En France, nous valorisons le savoir-faire et le développement économique local grâce à nos deux sites de production implantés dans l'Oise.

Cette logique de proximité se retrouve aussi dans notre chaîne d'approvisionnement : **60 % de nos fournisseurs** sont situés dans un rayon de 250 km et **90 % de nos achats** sont réalisés en France (hors granulés)

RÉDUIRE

Nous réduisons le poids de nos emballages en offrant les mêmes propriétés intrinsèques.

Au fil des années, nous avons réduit les épaisseurs de **12% pour les zips** (depuis 2019) et de **17% sur notre gamme Minigrip® biosourcé**.

Concernant la gestion interne, nous réduisons notre **impact environnemental** avec différentes actions :

- réduction de la consommation énergétique (isolation, machines moins énergivores, nouveaux compresseurs, LED dans les ateliers...)
- réduction de 45% des déchets non valorisables (DIB) ces quatre dernières années
- réduction de matière première vierge pour la fabrication de nos emballages

RESPONSABLE

Nous agissons concrètement pour réduire notre impact environnemental : prévention de la dispersion de granulés plastiques dans la nature (certification GPI), recyclage et traitement des mégots, ou encore gestion optimisée des ressources. Nos certifications, notamment ISO 14001, témoignent de la rigueur de nos actions.

Nous sommes également attachés à la valorisation du savoir-faire local et à la montée en compétence de nos équipes, via la mise en œuvre de la GEPP (Gestion des Emplois et des Parcours Professionnels).

Enfin, en tant qu'**Éclaireurs de la communauté du Coq Vert**, initié par Bpifrance et l'ADEME, nous sommes fiers de porter une stratégie environnementale forte, et d'accompagner d'autres entreprises vers une transition écologique et économique durable.

Pour plus d'info,
rendez-vous sur :

flexico.com



flexicoGroup®
Ethical packaging solutions

