Nuestra **HOJA DE RUTA** hacia una **economía MÁS CIRCULAR**

Reducir, Reutilizar, Reciclar... y mucho más.

Nuestra hoja de ruta de las 8R guía el conjunto de nuestras acciones para limitar nuestro impacto medioambiental en cada etapa del ciclo de vida de nuestros envases. Descubra nuestros compromisos concretos.

RECICLABLE

Colocamos la sostenibilidad en el centro de nuestra estrategia. Conscientes de los retos medioambientales vinculados a los envases, desarrollamos **soluciones 100 % reciclables.** Nuestros envases reciclables están diseñados para cumplir con los requisitos de las cadenas de clasificación y reciclaje existentes. Esto implica la elección de materiales monocomponente, la integración de films reciclables certificados y una reflexión constante en torno al ecodiseño.

La economía circular solo tiene sentido si diseñamos envases **100 % reciclables**. De este modo, pueden ser reciclados e incorporados nuevamente en nuevas producciones para generar un círculo virtuoso.

RECICLADO

Proponemos diferentes soluciones de envases reciclados: reciclados postconsumo (PCR), reciclados postindustriales (PIR) o regenerados (procedentes de residuos valorizados). También ofrecemos soluciones de envases a partir de reciclado químico (ISCC+).

Disponemos de dos regranuladoras para valorizar y reciclar nuestros residuos. También contamos con alianzas con actores locales del reciclaje para controlar la fuente del material reciclado utilizado.

REUSABLE

La reutilización está en el centro de nuestro enfoque medioambiental. Diseñamos envases reutilizables y reaprovechables, pensados para adaptarse a los usos y necesidades específicas de nuestros clientes. Tras más de 2 años de I+D, hemos desarrollado bobinas reutilizables (desmontables, lavables) para nuestros cierres zipper.

Nuestras bobinas de cierre pueden reutilizarse hasta 10 veces y permiten ahorrar, en cada ciclo, **2 toneladas de plástico y 6,4 toneladas de CO_2***. También hemos diseñado, para nuestras necesidades internas, nuestros propios envases reutilizables para los intercambios logísticos entre nuestros distintos centros de producción.

Estas acciones concretas nos permiten reducir significativamente el uso de materias primas vírgenes y disminuir nuestra huella de carbono.

* para 1000 bobinas

Flexico Group®
Ethical packaging solutions

REINCORPORADO

Garantizamos la trazabilidad del material reciclado utilizado para reincorporarlo nosotros mismos en uestras producciones, con el fin de ofrecer una verdadera conomía circular. El plástico reciclado y reincorporado, garantizado por una **certificación MPR** (Materia Plástica Reciclada), puede ser tanto **PCR** (Post-Consumer Recycled) **como PIR** (Post-Industrial Recycled). Esto permite una reducción significativa de nuestra huella de carbono.

También disponemos de un taller de regranulación para un mejor control de todo el ciclo. Valorizamos tanto nuestros propios residuos de producción como los residuos externos, contribuyendo activamente a la economía circular.

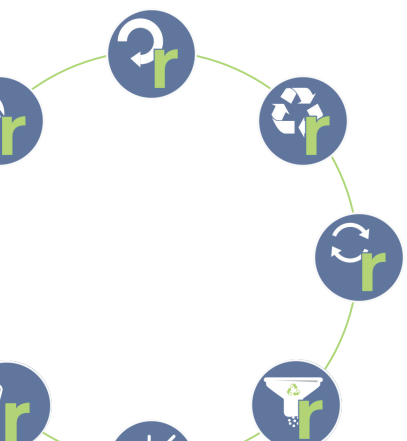
RECERRABLE

Las soluciones con cierre están arraigadas en el ADN de Flexico: están en el centro de nuestra actividad y de nuestra I+D, con más de **160 patentes activas** para facilitar la vida del consumidor.
Ofrecemos envases con cierre con el objetivo de prolongar la vida útil de los productos y reducir el desperdicio alimentario. Nuestras soluciones de cierre permiten un uso repetido y nómada.

REGIONAL

Nuestros productos se fabrican en Europa, principalmente en Alemania, España y Francia, lo que nos permite limitar el transporte (reducción de la huella de carbono) de mercancías a lo largo del continente y estar cerca de nuestros clientes.En España, valorizamos el saber hacer y el desarrollo económico local gracias a nuestros dos centros de producción ubicados en Barcelona.

Esta lógica de proximidad también se refleja en nuestra cadena de suministro: el **60 % de nuestros proveedores** están situados en un radio de 250 km y el 90 % de nuestras compras se realizan en Europa (excepto los gránulos).



REDUCE

Reducimos el peso de nuestros envases ofreciendo las mismas propiedades intrínsecas.

A lo largo de los años, hemos reducido los espesores en un **12 % para los cierres** (desde 2019) y en un **17 % en nuestra gama Minigrip® de origen vegetal.**

En cuanto a la gestión interna, reducimos nuestro impacto medioambiental con diversas acciones:

- reducción del consumo energético (aislamiento, máquinas menos energívoras, nuevos compresores, iluminación LED en los talleres...)

- reducción del 45 % de los residuos no valorizables (DIB) en los últimos cuatro años

- reducción del uso de materia prima virgen para la fabricación de nuestros envases

RESPONSABLE

Actuamos de manera concreta para reducir nuestro impacto medioambiental: prevención de la dispersión de gránulos plásticos en la naturaleza (certificación GPI), reciclaje y tratamiento de colillas, así como una gestión optimizada de los recursos.

Nuestras certificaciones, en particular la ISO 14001, reflejan el rigor de nuestras acciones.

Hemos instalado paneles solares para reducir nuestra huella de carbono y contribuir al desarrollo de un entorno más verde.

También estamos comprometidos con la valorización del saber hacer local y con el desarrollo de las competencias de nuestros equipos.

Para más información, visita:

flexico.com

Flexico Group®
Ethical packaging solutions